

KARTA TECHNICZNA

Data wydania: 06.12.2013

CHARAKTERYSTYKA

Jednoskładnikowy, transparentny, wodorozcieńczalny lakier poliuretanowy do malowania szkła, ceramiki i innych powierzchni, utwardzany w podwyższonej temperaturze. Powłoka dobrze przyczepna do szkła, ceramiki itp. odporna na okresowe działanie wody oraz środków chemii gospodarczej stosowanej w domu.

ZASTOSOWANIE

Do dekoracyjnego malowania elementów i przedmiotów szklanych, ceramicznych itp. Elementy szklane pomalowane lakierem można zdobić i znakować techniką sitodruku.

Lakier z dodatkiem past barwiących można stosować do nakładania metodą sitodruku.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm ³	1,04
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	15
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	50
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 15 μm, dm ³ / m ²	0,05
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	30
Zawartość lotnych związków organicznych, g/dm ³	50
Zalecana liczba warstw	1

KOLOR

Bezbarwny

Możliwość kolorowania kolorantami ColorGlass

Możliwość kolorowania kolorantami specjalnymi:

- tęczowymi
- perłowymi
- metalicznymi
- zmieniającymi kolor pod wpływem temperatury
- zmieniającymi kolor pod wpływem promieni UV

SPOSÓB STOSOWANIA

Szkło dokładnie oczyścić np. przez zmycie wodnym roztworem detergentów (detergenty nie powinny w swoim składzie zawierać środków aromatycznych, lanoliny oraz związków natłuszczających) lub środków alkalicznych o temperaturze pomiędzy 20-60°C (wyższa temperatura poprawia efektywność czyszczenia), bardzo dokładnie spłukać czystą wodą, a następnie w razie konieczności odtłuścić np. denaturatem. Dodatkowo można zastosować proces obróbki płomieniowej przy użyciu palnika na gaz propan. W celu uniknięcia osiadania kurzu na powierzchni, bezpośrednio przed procesem malowania zaleca się potraktowanie szkła zjonizowanym powietrzem. Powierzchnia przygotowana do malowania powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, oleju, pyłu, kurzu, zacieków, wosków, śladów

dotyku rąk oraz zanieczyszczeń mechanicznych.

PRZYGOTOWANIE LAKIERU

Wyrób przed użyciem dokładnie wymieszać i przefiltrować. W przypadku barwienia lakieru, pasty pigmentowe dodawać porcjami stosując mieszadło mechaniczne. Po wprowadzeniu past zaleca się przefiltrowanie lakieru. Do filtrowania można stosować filtry lakiernicze stożkowe o oczku 90-120 µm wstępne filtrowanie można przeprowadzić filtrem o oczku 190 µm.

METODA NAKŁADANIA

Natrysk powietrzny.	
Lepkość:	25-30 sek.
(czas wypływu mierzony kubkiem Forda Φ4)	
Parametry natrysku powietrznego:	
średnica dyszy	0,5 – 1,4 mm
ciśnienie zasilające	0,25 - 0,35 MPa
Rozcieńczalnik	woda destylowana.
Rozpuszczalnik do mycia aparatury:	woda wodociągowa

WARUNKI PODCZAS MAŁOWANIA

temperatura otoczenia minimum	15 °C
temperatura podłoża co najmniej	15 °C
dobra wentylacja	

WARUNKI UTWARDZANIA POWŁOKI

Utwardzanie:	
Czas	20-40 min.
Temperatura	170-180°C

(należy pamiętać, iż czas wygrzewania mierzymy od chwili gdy element wygrzewany uzyska temperaturę 170-180 °C).
Zbyt długie wygrzewanie lub stosowanie wyższych temperatur może powodować żółknięcie powłoki. Powłoka po ostudzeniu jest gotowa do eksploatacji.

INFORMACJA DODATKOWA

Przy stosowaniu wyrobu zaleca się używanie opakowań, przewodów, mieszalników i aparatury natryskowej ze stali nierdzewnej lub tworzyw sztucznych. Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od możliwości aparaturowych można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku powietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 10 do 20 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy oraz czasu utwardzania.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

6 miesięcy od daty produkcji.
Wyrób w oryginalnych opakowaniach przechowywać w temperaturze od +5°C do +25°C.
Nie można dopuścić do przemrożenia lakieru.

KONTROLA JAKOŚCI

Po procesie utwardzania zaleca się przeprowadzenie kontroli przyczepności powłoki do podłoża. Kontrola powinna być przeprowadzana wrywkowo. Wybrany w sposób losowy, gotowy, wymalowany, wygrzany i wystudzony element powinien zostać zanurzony w zimnej wodzie na okres minimum 24 godzin. Przez ten czas należy obserwować czy nie nastąpiło zmiękczenie powierzchni oraz inne niepokojące objawy.

UWAGA!

Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. W czasie wygrzewania powłoki wydzielają się szkodliwe dla zdrowia substancje, które powinny być usuwane z miejsca pracy. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki niebezpiecznych substancji chemicznych, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Karta techniczna wyrobu **EkoGlass** znajdują się na stronie
<http://www.colorglass.net.pl>

Serwis Techniczny brdozd@colorglass.net.pl

Color Glass
Monika Drozd
Ul. Mickiewicza 107
39-100 Ropczyce

Wszystkie informacje zawarte w tym arkuszu sporządzone zostały z myślą o ułatwieniu pracy naszych Klientów. Opierają się one na badaniach laboratoryjnych oraz długoletnim doświadczeniu. Z powodu różnorodności podłoży oraz specyfiki warunków nanoszenia nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia wyrobu. Informacje zawarte w arkuszu nie stanowią prawnie obowiązującego zapewnienia dotyczącego niektórych właściwości czy o konkretnym zastosowaniu. Użytkownik przed przystąpieniem do pracy z Lakierem EkoGlass zobowiązany jest do przeprowadzenia własnych prób i badań. Odbiorca Lakieru EkoGlass musi na własną odpowiedzialność i samodzielnie uwzględnić ewentualne prawo ochronne lub inne istniejące przepisy i zarządzenia. Zastrzegam prawo do zmiany instrukcji bez wcześniejszego zawiadomienia.